OFFICINE RIVA S.p.A.

Our Value, Your Success. Since 1945

CORPORATE BROCHURE

Officine Riva S.p.A.

Corporate Brochure

officineriva.it

OFFICINE RIVA S.p.A.

Our Value, Your Success. Since 1945

Stabilimento di Colico (Lc) _ *Colico Factory (Lc)*

OFFICINE RIVA S.p.A.

Storia

Nel 1945, il giovane Cipriano Riva fonda la Officine Riva S.p.A. con sede a Lecco sulle sponde del lago di Como.

In un momento storico di grandi cambiamenti, l'azienda si specializza nella produzione di rondelle e componenti metallici di fissaggio prendendo parte attivamente alla metamorfosi economico-sociale del nostro paese in uno scenario post bellico.

Agli inizi degli anni 70, la domanda in costante crescita spinge Cipriano ad inaugurare lo stabilimento di Colico e ad ampliare inoltre la gamma di prodotti.
La realizzazione di particolari tranciati a freddo secondo standard o specifiche a disegno cliente è destinata a settori di alto livello qualitativo: elettrodomestico, automotive, movimento terra e distribuzione dell'energia.
Uno dei punti di forza della Officine Riva S.p.A resta tutt'oggi il suo carattere familiare.

La terza generazione risponde dinamicamente alle nuove sfide del mercato e guida i suoi talenti verso una continua crescita professionale.
Investimenti in tecnologie avanzate e risorse umane insieme ad un efficiente servizio logistico commerciale, fanno delle Officine Riva S.p.A. un partner strategico di componentistica.

History

In 1945, the young Cipriano Riva founds the Company Officine Riva S.p.A. based in Lecco on the shores of Como Lake.

In a historical period of great changes, the Company specializes in the production of washers and metal fastening systems taking an active part in the socio-economic metamorphosis of our country in a post-war scenario.

In the early 70s, the constant and increasing demand encourages Cipriano to establish a new plant located in Colico and to enlarge the products range.
The manufacturing of cold metal blanking parts according to standards or customer specifications is addressed to high-quality sectors: household appliances, automotive, earthmoving and oil&gas.
The family-run business remains nowadays one of the strengths of Officine Riva S.p.A.

The third generation dynamically meets the new challenges of the market leading its talented collaborators toward continuous professional growth.
Investments in advance technologies and human resources together with an efficient logistics and sales service make Officine Riva S.p.A. a strategic partner of metal blanked parts.

Produzione Attrezzature _ *Equipment Production*

Attrezzeria

La progettazione e la costruzione delle attrezzature di produzione e la relativa manutenzione sono realizzate internamente con tecnologia CAD-CAM.
Possibilità di sviluppare stampi a blocco, progressivi e a transfer.
Precisione e massima efficienza sono garantite grazie a personale specializzato e all'utilizzo di macchine utensili a controllo numerico con moderne tecnologie.

Produzione

Il processo produttivo viene realizzato mediante un parco macchine versatile e in continuo rinnovamento.
I particolari sono eseguiti tramite tranciatura tradizionale da coil secondo UNI EN ISO 4759-3 grado A.
Presse meccaniche da 20 a 700 tonnellate
Spessori da 0,20 a 8,50 mm

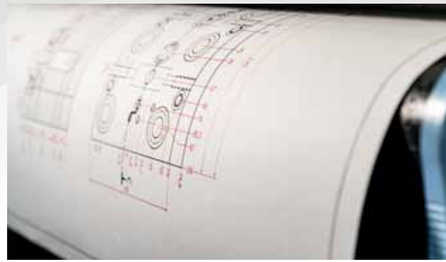
Tool Shop

The design and construction of production equipment and devices and their maintenance are carried out internally with CAD-CAM technology.
Possibility of developing block, progressive and transfer dies.
Precision and maximum efficiency are guaranteed thanks to specialised staff and the use of digital controlled machine tools with modern technologies.

Production

The production process is carried through with a versatile and constantly renewed machineries.
Parts are made by traditional blanking from coil according to UNI EN ISO 4759-3 grade A.
Mechanical presses from 20 to 700 tons
Thicknesses from 0,20 to 8,50 mm

OFFICINE RIVA S.p.A.



Prodotto Bonificato _ *Hardened Product*

Trattamenti Termici e Finiture

Officine Riva vanta un reparto produttivo nel quale viene eseguito il trattamento termico.
Questa operazione garantisce elevati standard qualitativi e stabilità di processo per ottenere la durezza sul prodotto finito.
Diversi sono gli impianti adibiti a:
- Bonifica
- Tempra Bainitica
- Ricottura

Le finiture, eseguite in un'area dedicata, includono le operazioni di:
- Sbavatura
- Lucidatura
- Burattatura

I materiali abrasivi utilizzati sono attentamente selezionati per soddisfare i requisiti estetici e/o funzionali richiesti dal cliente garantendo la corretta geometria del pezzo.

Heat Treatments and Finishes

Officine Riva boasts a heat treatment productive department where the heating treatment is performed.
This procedure guarantees high quality standards and process stability aimed at finished product hardness achieving.
There are different plants designated to:
- Quenching and tempering
- Austempering
- Annealing

The finishes, performed in a dedicated area, include the operations of:
- Deburring
- Polishing
- Tumbling

The abrasive materials used are carefully selected in order to satisfy the aesthetic and/or functional specifications required by the customer, guaranteeing the correct geometry of the piece.

Molteplici tipologie di lavorazioni _ *Multiple types of processing*

Lavorazioni Supplementari e Rivestimenti Superficiali

L'azienda effettua inoltre lavorazioni di:
- Filettatura
- Rettifica
- Marcatura
- Levigatura
- Raddrizzatura a caldo
- Carbonitrurazione
- Nitrurazione morbida

A conclusione del processo verticalizzato e su richiesta del cliente, Officine Riva collabora con un albo fornitori qualificato per realizzare diverse tipologie di rivestimenti superficiali:
- Zincatura elettrolitica
- Zinco nichel
- Zinco/alluminio lamellare
- Fosfatazione
- Verniciatura
- Molykote
- Ossidazione nera
- Sulfinizzazione
- Cromatura nera
- Nichelatura
- Stagnatura

Additional Processing and Surface Coating

The company also realizes processing of:
- *Threading*
- *Grinding*
- *Marking*
- *Wet-linishing*
- *Hot flattening*
- *Carbonitriding*
- *Soft nitriding*

At the end of the vertical production cycle and upon customer's request, Officine Riva collaborates with a qualified supplier register performing different types of surface coatings:
- *Electrolytic galvanizing*
- *Zinc nickel plating*
- *Lamellar Zinc aluminum*
- *Phosphating*
- *Painting*
- *Molykote*
- *Black oxidation*
- *Liquid carburising*
- *Black chromiting*
- *Nickel plating*
- *Tinning*

Prodotto pronto per l'Imballaggio _ *Product Ready for Packaging*

OFFICINE RIVA S.p.A.

Qualità e Collaudo

Presupposto fondamentale è un Sistema di Gestione Qualità conforme ai requisiti della Norma ISO 9001 e IATF 16949.
I prodotti sono sottoposti a sistematici controlli che garantiscono conformità e funzionalità.
Officine Riva si avvale delle più avanzate tecnologie e moderne strumentazioni di prova:
- Microscopio ottico
- Proiettori di profili
- Microdurometro
- Durometri Vickers-Rockwell
- Misuratore di spessore di rivestimento
- Nebbia salina
- Rugosimetro
- Macchine per prove di carico
- Macchina di misura tridimensionale
- Selezionatrici 100%: ottiche e meccaniche

Quality and Inspection

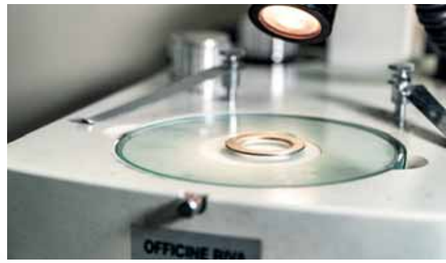
A fundamental requirement is a Quality Management System compliant with ISO 9001 and IATF 16949 Standards.
The products are subject to systematic checks that assurance compliance and functionality.
Officine Riva uses the most advanced technologies and modern testing equipment:
- 3D measuring machine
- Optical microscope
- Profile projectors
- Microdurometer
- Vickers-Rockwell hardness tester
- Roughness instrument
- Coating thickness device
- Salt spray chamber
- Tensile/compression test machine
- Automatic 100% sorters: optical and mechanical

Magazzino e Logistica

Officine Riva dispone di linee di confezionamento automatico con identificazione barcode in grado di soddisfare le diverse esigenze di imballaggio dei propri clienti e la rintracciabilità completa del lotto di produzione.
La flessibilità che da sempre contraddistingue l'azienda e la presenza di un sistema integrato MES-ERP garantiscono un alto livello di servizio.

Warehouse and Logistics

Officine Riva has automatic packaging lines with barcode identification, which can fulfill the very different customers' packaging requirements assuring the complete traceability of the production batch.
The flexibility that has always characterized the company and the presence of an integrated MES-ERP system guarantee an optimal level of service.



Rondelle Coniche _ *Conical Spring Washers*

	UNI / AFNOR	DIN	EN ISO	FIAT / IVECO	
RONDELLE PIANE *FLAT WASHERS*	UNI 1739 NFE 25513 NFE 25514	DIN 6340 DIN 6902 DIN 9021	ISO 7089-ISO7090 ISO 7091-ISO7092 ISO 7093-ISO7094	**FIAT** 10172 - 10173 10177 **IVECO** 110410 - 110413 110414	
RONDELLE CONICHE *CONICAL SPRING WASHERS*	UNI 8836 UNI 8837 UNI 8838	DIN 6796	⊙	**FIAT** 10187 **IVECO** 110420 - 110421	
RONDELLE ONDULATE *WAVE SPRING WASHERS*	UNI 8840 UNI 5192 UNI 5193 UNI 9194	DIN 137 DIN 6904	⊙	**FIAT** 10184 **IVECO** 110429	
RONDELLE DENTATE *TOOTHED LOCK WASHERS*	UNI 8841 UNI 8842	DIN 6797 DIN 6798 DIN 6907	⊙	**FIAT** 10194 **IVECO** 110434	
RONDELLE SPACCATE *SPRING WASHERS*	UNI 1751 UNI 8839 UNI 9195	DIN 127 - 128 DIN 7980 DIN 74361 DIN 6905	⊙	⊙	
ANELLI DI SICUREZZA *RETAINING RINGS*	⊙	DIN 471 DIN 472	⊙	⊙	
MOLLE A TAZZA *SPRING DISCS*	UNI 16983 UNI 16984	⊙	⊙	⊙	
CONTRODADI DI SICUREZZA *PAL NUTS*	UNI 8835	DIN 7967	⊙	⊙	
TAPPI OTTURATORI *SEALING PLUGS*	UNI 9517	DIN 443 DIN 470	⊙	**FIAT** 14520 - 14521 **IVECO** 114720 - 114721 114722	

Alcune tipologie di dischi _ *Some types of discs*

OFFICINE RIVA *S.p.A.*

Dischi Freno e Attrito

Nell'ultimo ventennio Officine Riva ha implementato la propria offerta con la produzione di sistemi di frenata e attrito per la gestione di molteplici applicazioni di controllo del movimento.

Dischi dentati, con alette, asole e fori sono particolari di rilievo del core business aziendale. A queste produzioni sono stati riservati macchinari dedicati e personale altamente specializzato.

Lo stato di fornitura dei prodotti si presta all'applicazione di eventuali materiali d' attrito.

Brake and Friction Discs

In the last twenty years Officine Riva has implemented its offer with the production of brake and friction systems for the management of multiple motion control applications.

Toothed discs, with wings, slots and holes are significant components of the company's core business. Dedicated machinery and highly qualified staff have been reserved to these productions.

The supply status of the products is suitable for any friction materials application.

Esempi di prodotti speciali _ *Examples of special products*

Prodotti Speciali

Officine Riva è leader nella produzione di un'ampia gamma di prodotti tranciati secondo le specifiche tecniche del cliente.

Vengono realizzati particolari speciali con leggere imbutiture, cave, dentature, smussi nelle più diverse tipologie di acciaio e stato di fornitura:
- Acciaio inossidabile
- Acciaio al carbonio
- Acciaio al boro e manganese
- Micro legati
- Leghe
- Titanio

Special Products

Officine Riva is a recognized leader in the manufactures of a wide range of blanked products according to customer's technical specifications.

Special parts are produced with slight deep-drawing, hollows, teeth, chamfers in the most diverse types of steel and state of supply:
- *Stainless steel*
- *Carbon steel*
- *Steel enriched with boron and manganese*
- *Micro alloys*
- *Alloys*
- *Titanium*

Officine Riva S.p.A.

Sede di Lecco
Via Pergola, 9, 23900 Lecco (LC) Italy
Tel. +39 0341.36.82.77 r.a.

Stabilimento di Colico
Via Perlino, 30, 23823 Colico (LC) Italy
Tel. +39 0341.94.03.87

info@officineriva.it
officineriva.it

©StudioDagAgency.com

Brochure Company - Officine Riva - Rev. 02